

# 沈阳希斯

INDUSTRIAL SERVICES

源 | 自 | 德 | 国

沈阳希斯工业服务有限公司

SHENYANG SECHIESS INDUSTRIAL SERVICES CO.,LTD



# C ontents

1

关于我们

---

2

关于卧车类产品

---

3

关于立车类产品

---

4

关于立加类产品

---

5

关于售后服务

---



## 企业简介

沈阳希斯工业服务有限公司成立于2018年11月，现有2个厂区，四个作业车间，作业面积达23500平方米。是由沈阳机床股份公司占股19%，投资组建的一家集制造、销售、服务、质量于一体的机床制造公司。现有员工近三百人，本科及以上学历的占40%。



## 产品溯源

源自德国的高端机械设备制造技术，以**德国希斯有限责任公司**（SCHIESS GmbH，简称“希斯公司”）为技术平台，配以高水平的研发团队，坚持不断创新和严谨的加工理念，让客户得到高效率、高品质、高性价比、性能指标达到国际水平的数控机床。



## 公司构成

基于常规**机床主机业务**的再发展，在机床主体功能部件的制造业务和能力上，做了大幅的拓展和延伸，随着**钣金业务、机加工业务、铸造业务**的相继实体化建立和健全，公司正向着规模化和产业化的方向努力，打造品牌，力求长远发展。



## 销售业绩

自公司成立至2021年底，累计实现产销量1800台次，实现销售额35880万元，其中T系列机床销售1275台，虽2020年初市场受到疫情的冲击，当年仍实现销售额近9000万，实现逆势反超。2021年随着立式加工中心系列机床投入生产，产销量和销售额激增。



## 国内市场

我公司产品应用广泛，适用性强，用户群体已遍布军工企业、合资企业、国有企业、大专院校、民营企业和个体用户。在各个业务区域内，公司配有专业的维修调试和培训服务人员，为客户全程从订单到产品使用保驾护航，满足客户的定制化需求。



## 海外市场

从2019年开始至今，年均销售俄罗斯超60余台，销往伊朗、印尼等国家40余台，并与德国KNUTH(中文称：克努特，全球机床销售前10名)公司签订机床长期销售合同，实现稳定的国外订单销售。目前正在与土耳其最大的代理公司商谈合作。



品质卓越 无懈可击的细节  
Quality excellent imperceptible details





## 整机业务版块

## 车床系列、加工中心系列

整机装配团队，机床涵盖车床、立式加工中心两大类，17个系列的产品。先进的产品结构，优秀的装配工人，严格的质量检验，装配出精密的产品。



## CAK平车系列

CAK50系列

CAK63系列

CAK80系列



## T系列数控斜车

E46排刀机

T1系列

T2系列

T4系列



## V系列数控立车

V4C系列

V6i系列

V6C系列

V6S系列



## V系列立式加工中心

V-850

V-855

V-1160

V-1270

V-1370

V-1580



## 铸造业务版块

## 各种型号机床的铸件生产

希斯铸造团队，采用树脂砂工艺，木型/消失模工艺。年产能 12000吨机床铸件，满足内配的同时，可以承接外部订单。优秀的管理，先进的铸造工艺，严格的材料配比、温度控制，铸造出高品质的产品，产品质量满足出口要求。





## 钣金业务版块

## 机床内、外防护，排屑器

钣金业务团队，有先进的激光切割机、折弯机，确保钣金加工的高效率。并拥有一条先进的钣金喷涂线。优秀的管理团队，经验丰富的设计团队，过硬的铆焊员工团队，加上严格的质量标准与执行能力，是我们产品质量过硬的保障。月产可达350吨以上，不但满足自家内配的需求，同时也承接外部钣金业务，已与多家优质的供应商在有序良好的合作中。钣金业务团队主要生产：机床防护、电箱、排屑器、拉罩等各种钣金制品及相关产品





## 机加业务版块

## 机床铸件及各种轴、盘、套类零件加工

机加业务团队，拥有平磨、导轨磨，满足各种零件的高精度磨削需求。五面体、卧加、立加、龙门加工中心、数控镗等设备，满足各种复杂零件的加工需求。优秀的管理者，经验丰富的工艺人员，水平一流的加工操作者，是保证零件的高精度的关键。



# 1 关于我们

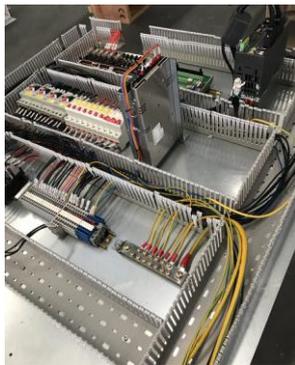
About us



## 电装业务版块

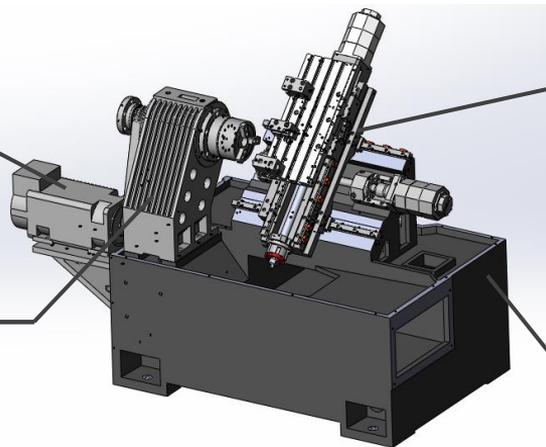
提供各系列产品电柜、电盘、电缆总成

电装业务团队，负责公司各系列产品的电盘配盘，电缆制作等工作。严格执行作业标准，标识清晰，布线合理美观。



选用7.5/11KW大功率主电机配置，确保主轴的大扭矩输出，齿形带的使用，防止加工过程中主轴出现打滑现象。

主轴箱经过优化设计，散热好，热变形小，搭配套筒式整体主轴，可实现各种小规格零件的高精度加工。



精密套筒式整体主轴，A2-5鼻端，通孔 $\phi 56$ ；过棒料直径 $\phi 44$



两轴采用30规格台湾直线导轨，32X12规格滚珠丝杠，确保高速加工时的精度和稳定性。

定位精度	X轴0.008mm
	Z轴0.008mm
重复定位精度	X轴0.005mm
	Z轴0.005mm



45°整体式床身，经过有限元分析，布局合理，变形小，有效保证产品的高刚性和高稳定性，充分考虑了使用过程中的防水防漏要求。



占地面积小，结构紧凑，易操作，宜人性好

水暖、电子、五金、纺织及其它行业负责的盘类零件和短轴类零件加工的首选，同样适合有色金属类零件的加工。

项 目	单 位	规 格	备 注
床上最大回转直径	mm	φ400	
最大切削长度	mm	200	
最大加工盘类零件直径	mm	φ300	
最大加工轴类零件直径	mm	卡盘φ105	
滑板上最大回转直径	mm	φ108	
主轴端部型式及代号		A2-5	
主轴孔直径	mm	φ56	
最大通过棒料直径	mm	φ44	
主轴转速范围	r/min	40 ~ 5000	注1
主轴最大输出扭矩	Nm	78	SYNTEC
(30分钟额定值)	Nm	48	广数
主轴转速级数		无级	
主电机	30分钟/连续	kW	11/7.5
输出功率	30分钟/连续	kW	7.5/5.5
标准卡盘	卡盘直径	inch	E46筒夹
X轴快移速度	m/min	24	
Z轴快移速度	m/min	24	
X轴行程	mm	400	
Z轴行程	mm	226	
导轨形式		滚动导轨	
刀架形式		排刀	
刀具尺寸	外圆刀	mm	20×20×125
	镗刀杆直径	mm	Φ25



3C产业



水暖卫浴



医疗仪器



民用五金



选用11/15KW功率主电机配置，  
确保主轴的大扭矩输出。



精密套筒式整体主轴，A2-6鼻端，  
通孔 $\phi 65$ ；过棒料直径 $\phi 50$



接屑箱结构

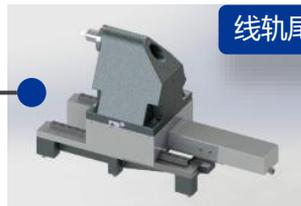


排屑器结构

一体式30°斜床身，防水性能更好。可拆卸尾台结构，具有接屑箱、右侧排和后排等多种排屑方式可供选择。



台湾80中心高8/12工位液压刀塔，  
也可选配80中心高8/12工位伺服刀  
台



线轨尾座总成

直线导轨，分体式尾座，液压油缸驱动整体前进  
后退。可根据使用需求，选择硬轨分体式尾座，  
床鞍拖动，手动锁紧，液压驱动顶尖伸缩。



硬轨尾座总成



广数、华中、新代等数控系统可供选择

国产3爪中空卡盘，可配8寸、10寸



功能部件国产化，超高性价比

项 目	单位	T1	
最大切削直径	mm	Φ400	
最大车削长度	mm	500	
床身上最大回转直径	mm	Φ500	
滑板上最大回转直径	mm	Φ300	
主轴	主轴端部型式及代号	A2-6	
	主轴前端孔锥度及锥孔	1:20	
	主轴通孔直径	mm	Φ65
	可通过棒料直径	mm	Φ50
	主电机功率	kW	11/15
	主轴最高转数	r/min	4500
	主轴最大扭矩	Nm	177
	卡盘规格	寸	8
两轴	X/Z轴快移速度	m/min	30
	X/Z丝杠直径	mm	Φ32X12
	X轴行程	mm	210
刀架	Z轴行程	mm	550
	刀架形式		卧式8工位
	刀方尺寸	Mm	25X25
其它	镗刀杆直径	Mm	Φ40/Φ32/Φ25/Φ20
	机床总重量	kg	3650
	外形尺寸	mm	2780×1980×1945



汽车行业



电梯行业



轴承行业



电机行业



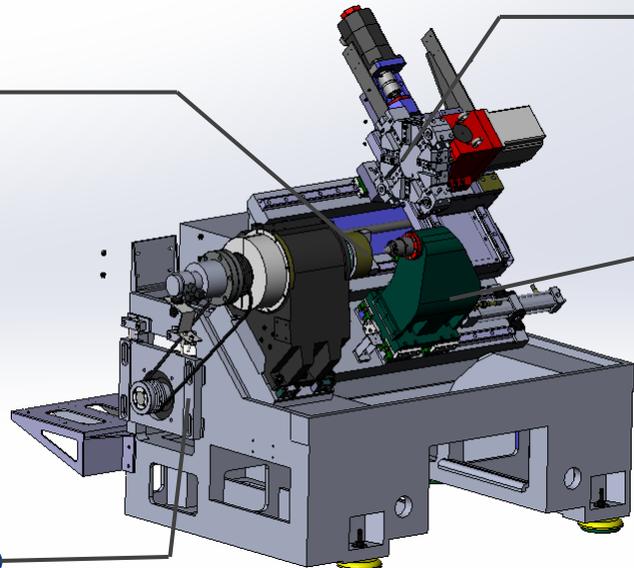


精密套筒式整体主轴，A2-6鼻端，  
通孔 $\phi 65$ ；过棒料直径 $\phi 50$

选用11/15KW功率主电机配置，  
确保主轴的大扭矩输出。



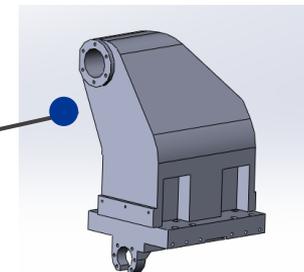
FANUC、广数、华中、新代等数控  
系统可供选择。



台湾80中心高8/12工位液压刀塔，  
也可选配80中心高8/12工位伺服刀  
台

### 线轨尾座总成

选配尾座配置。直线导轨，  
液压油缸驱动整体前进后  
退。



### 接屑箱结构



### 排屑器结构

国产3爪中空卡盘，可配8寸、10寸

一体式45°斜床身，防水性能更好。具有接屑箱、右侧排和后排  
等多种排屑方式可供选择。

项目	单位	规格	备注	
床身上最大回转直径	mm	Φ420		
最大切削长度	mm	350		
最大切削直径	mm	盘类Φ300轴类Φ280		
滑板上最大回转直径	mm	Φ285		
主轴端部型式及代号		A2-6	前端锥孔1:20	
主轴孔直径	mm	Φ65		
最大通过棒料直径	mm	Φ50		
单主轴 主轴箱	主轴转速范围/ 主轴最大输出扭矩	r/min/Nm	50~4500/117	FANUC 0i-TF
主电机 输出功率	15分钟/连续	kW	11/7.5	
标准卡盘	卡盘直径	inch	8"	
X轴快移速度	m/min	30	滚动导轨	
Z轴快移速度	m/min	30	滚动导轨	
X轴行程	mm	175		
Z轴行程	mm	410		
刀具尺寸	外圆刀	mm	25×25	
	镗刀杆直径	mm	Φ40/Φ32/Φ25/Φ20	
机床重量	总重	kg	3300	
机床外型	长×宽×高	mm	2200×1960×1920	不含排屑器



短轴类及盘类零件的加工，占地面积小，适合组线加工

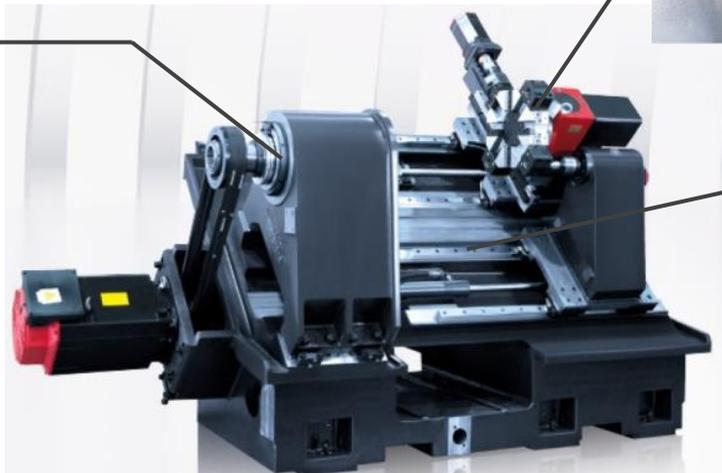




精密套筒式整体主轴，A2-6鼻端，  
通孔 $\phi 65$ ；过棒料直径 $\phi 50$   
精密套筒式整体主轴，A2-8鼻端，  
通孔 $\phi 80$ ；过棒料直径 $\phi 66$



T2/1000规格可选配液压中心架，  
适合长轴类零件加工。

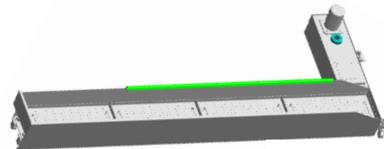


台湾80中心高8/12工位液压刀塔，  
也可选配80中心高8/12工位伺服刀  
台

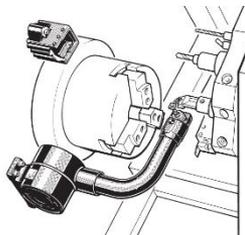


### 线轨尾座总成

选配尾座配置。直线导轨，  
液压油缸驱动整体前进后退。



### 侧置接屑箱结构



刀具检测装置，插拔式及下来  
式多种选择。



### 排屑器结构

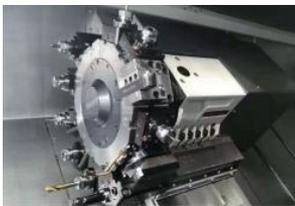
一体式45°斜床身，具有接屑箱、左/右侧排和后排等多种排屑方  
式可供选择。



T2/1000规格可选配尾座导轨硬轨结构。尾座为分体式套筒结构。

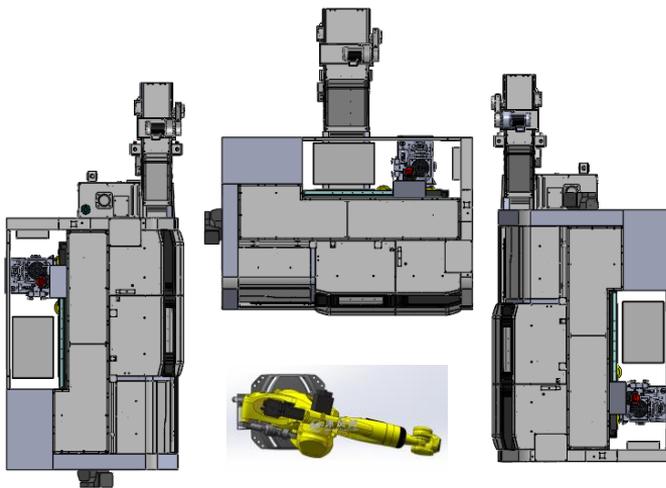


T2/1000规格可选配液压中心架，适合长轴类零件加工。



T2/500/1000规格均可选配动力刀塔系列，实现铣削功能。

自由组合，无限可能



侧排屑器左右出口均可，以及后屑器的配置，与关节机器人轻松组成自动线。

自动线典型加工零件



发动叉

汽车轮毂轴承内圈

汽车轮毂轴承外圈

差速器壳

轴承环

导向套

齿轮

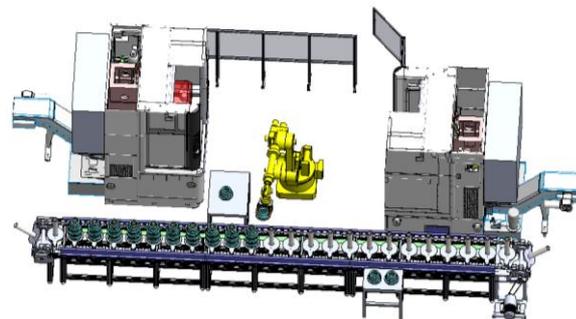
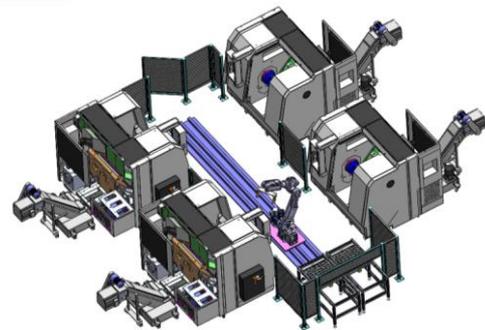
转子

带轮

齿轮轴（轴类零件代表）

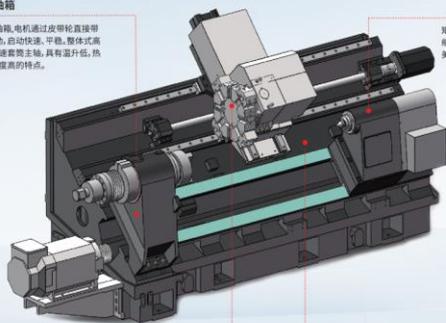
## 数字化应用

项目	单位	规格	备注
床身上最大回转直径	mm	Φ560	
最大切削长度	mm	500/1000	
最大切削直径	mm	盘类Φ400轴类Φ350	
滑板上最大回转直径	mm	Φ350	
主轴端部型式及代号		A2-6/A2-8	前端锥孔1:20
主轴孔直径	mm	Φ65/80	
最大通过棒料直径	mm	Φ50/66	中空卡盘可用
单主轴	主轴转速范围/	50 ~ 4500/177	广数988TA
主轴箱	主轴最大输出扭矩		
主电机	30分钟/连续	kW	11/15
输出功率			ZJY265A-11AM-B5
标准卡盘	卡盘直径	inch	8"10"
	X轴快移速度	m/min	30
	Z轴快移速度	m/min	30
	X轴行程	mm	210
	Z轴行程	mm	560/1050
	尾座行程	mm	450/900
	尾座主轴锥孔锥度	莫氏	莫5
	标准刀架形式		卧式8工位
刀具尺寸	外圆刀	mm	25×25
	镗刀杆直径	mm	Φ40/Φ32/Φ25/Φ20
刀盘可否就近选刀			是
机床重量	总重	kg	4000/4800
最大承重	盘类件	kg	200(含卡盘等机床附件)
	轴类件	kg	500(含卡盘等机床附件)
机床外型	长×宽×高	mm	2750×2000×1900/3570 ×2000×1900
			不含排屑器



## 桥式主轴箱

单主轴箱,电机通过皮带轮直接带动主轴转动,启动快速、平稳,整体式高刚性,高转速重载主轴,具有温升低,热变形小,精度高的特点。



## 分体式液压尾座

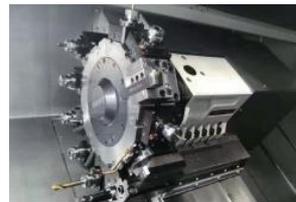
矩形导轨,底板锁紧形式配以套筒伸缩式小主轴,使用性和稳定性得到完美体现。



套筒式整体主轴, A2-8鼻端, 通孔 $\phi 80$ ; 过棒料直径 $\phi 66$   
精密套筒式整体主轴, A2-11鼻端, 通孔 $\phi 104$ ; 过棒料直径 $\phi 85$



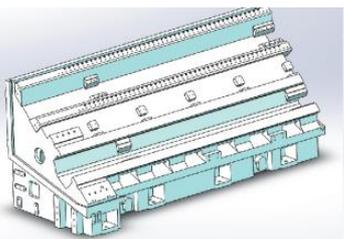
T4/1500规格可选配液压中心架, 适合长轴类零件加工。



可选配动力刀塔系列, 实现铣削功能。

## 液压驱动式刀架

静音效果好, 换位速度快, 锁紧拉力大, 换刀精度高, 合理的外形优化, 使重心更低, 变力及抗冲击更优。



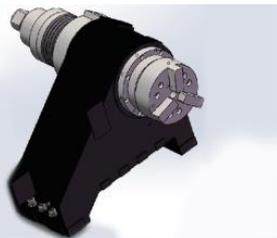
45°斜床身设计, 通过有限元分析, 筋型合理, 提高整个设备的稳定性和高刚性。

## 整体式床身

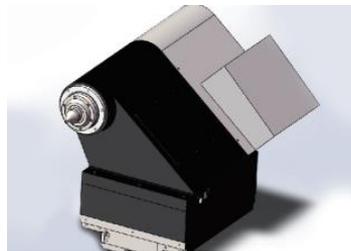
45度斜床身一次铸造成型, 刚性好; 重要结合面一次加工完成, 精度高。



标配100中心高12工位台鑫刀塔。



大跨距桥式主轴箱结构, 便于台尾拉罩通过, 尾台导轨防护简单有效。



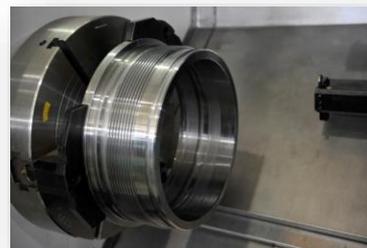
T4/500规格为线轨尾座, T41000、1500尾座导轨硬轨结构。尾座为分体式套筒结构。

## 典型零件

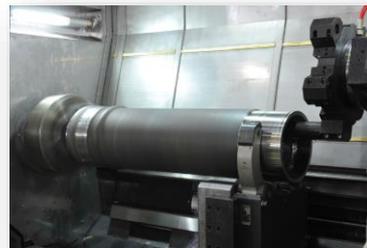
项目	名称	单位	T4/500	T4/1000	T4/1500
加工能力	床身上最大回转直径	mm	φ720	φ720	φ720
	最大切削长度	mm	500	1000	1500
	标准切削直径	mm	φ500	φ500	φ500
	最大切削直径	mm	φ630	φ630	φ630
	滑板上最大回转直径	mm	φ500	φ500	φ500
主轴	主轴端部形式及代号		A2-8/A2-11	A2-8/A2-11	A2-8/A2-11
	主轴孔直径	mm	φ80/φ104	φ80/φ104	φ80/φ104
	主轴通过棒料直径	mm	φ66/φ85	φ66/φ85	φ66/φ85
	主轴转速范围	r/min	50-3000/2500	50-3000/2500	50-3000/2500
	主电机输出功率(连续/15分钟)	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5
	主轴输出最大扭矩	N.m	420	420	420
	卡盘直径	inch	107/12"	107/12"	107/12"
轴向进给	X/Z轴快移速度	m/min	30	30	30
	X/Z轴行程	mm	315/570	315/1070	315/1570
	X/Z轴电机功率	kW	3	3	3
尾座	尾座体行程	mm	450	850	1200
	尾座轴孔锥度		MT5#	MT5#	MT5#
	尾座顶尖结构		活顶尖	小主轴	小主轴
刀架	刀架型式		液压12工位刀架	液压12工位刀架	液压12工位刀架
	刀具尺寸	mm	25X25/φ40	25X25/φ40	25X25/φ40
精度	加工精度		IT6	IT6	IT6
	X/Z轴定位精度	mm	0.01/0.012	0.01/0.015	0.01/0.02
	X/Z轴重复定位精度	mm	0.005/0.007	0.005/0.007	0.005/0.013
其它	主机重量	kg	6000	7500	9500
	外形尺寸(不含排屑器)	mm	3560X2270X2100	4550X2270X2100	4700X2270X2200



● 制版行业空心板



● 导向套类产品



● 液压缸体类零件



● 长轴类零件



经济高效型产品

项目	主要规格参数	单位	CAK50100/150/200	CAK63100/150/200	CAK80150/300
工作范围	床身上最大回转直径	mm	Φ500	Φ630	Φ800
	拖板上最大回转直径	mm	Φ290	Φ420	Φ480
	最大两顶尖距	mm	1000/1500/2000	1000/1500/2000	1500/3000
	X轴行程	mm	295	295	470
伺服轴	Z轴行程	mm	1000/1500/2000	1000/1500/2000	1620/3120
	床身导轨宽度	mm	400	400	600
	X轴伺服电机	NM	5/5/7.5	5/5/7.5	10
	Z轴伺服电机	NM	7.5/15/15	7.5/15/15	18
主轴	快速进给速度	m/min	6/12	6/12	6/10
	主轴内径	NM	Φ82	Φ82	Φ102
	主轴头型号		A2-8	A2-8	C-11
	主轴内孔锥度		公制1:20	公制1:20	公制1:20
尾座	主轴转速	rpm	45-180 180-750 600-1600 手动三档 档内无极	45-180 180-750 600-1600 手动三档 档内无极	40-125 110-350 290-950 手动三档 档内无极
	主电机功率-标配变频	KW	7.5	7.5	15
	主电机功率-选配主伺服	KW	7.5/11	7.5/11	11/15
	卡盘(手动三爪卡盘)	mm	Φ250	Φ250	Φ315
刀架	尾座套筒直径	mm	75	75	100
	尾座套筒行程	mm	150	150	250
	尾座内孔锥度	type	MT5	MT5	MT6
工作精度	刀架规格	type	西工位电动刀架	西工位电动刀架	西工位电动刀架
	刀具尺寸	mm	25 × 25	25 × 25	32 × 32
相关尺寸	工件精度	level	IT6-IT7	IT6-IT7	IT6-IT7
	工件表面粗糙度	um	Ra1.6	Ra1.6	Ra1.6
电源规格及容量	电源规格及容量	KVA	25	25	30
	机床外型尺寸	mm	2760/3260/3870x1700x1735	2760/3260/3870 × 1700 × 1735	3960/5470x2065x1950
机床重量	机床重量	KG	2600/2800/3200KG	2800/3000/3400KG	5700/8200KG



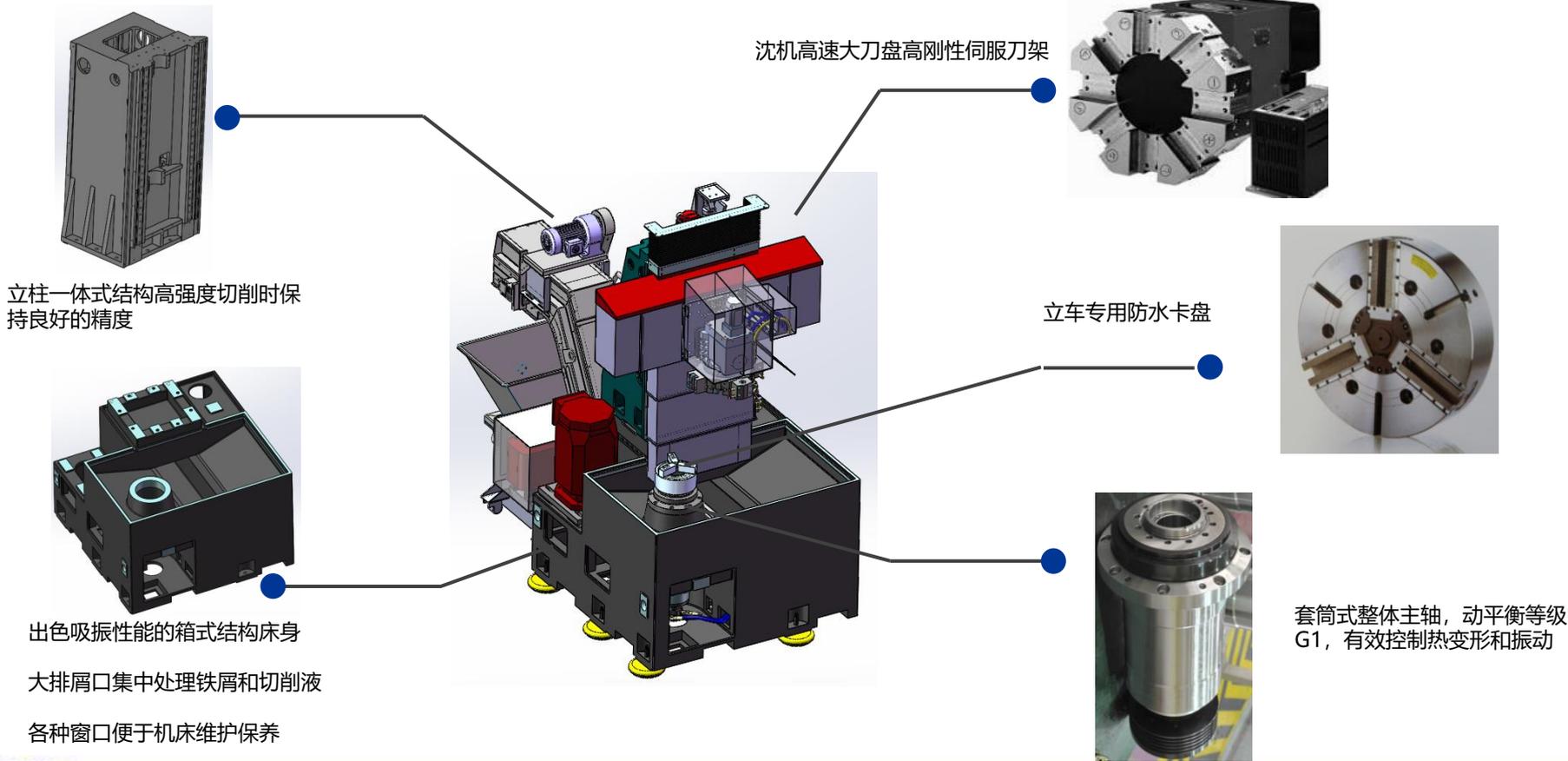
### 机床配置表

#### CAK50/63系列

序号	主要配套件	
1	GSK-980TC3/变频电机	●
2	GSK-980TC3/主伺服电机	○
3	FANUC Oi-TF	○
4	主轴轴承	●
5	滚珠丝杆	●
6	润滑系统	●
7	西工位电动刀架	●
8	三爪手动卡盘	●
9	随机技术资料	●
10	减震垫铁	○
11	双门全封闭护罩	●

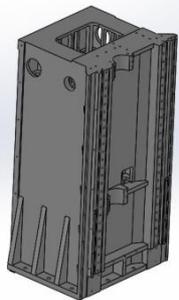
#### CAK80系列

序号	主要配套件	
1	GSK-980TDV/变频电机	●
2	GSK-980TDV/主伺服电机	○
3	FANUC Oi-TF	○
4	主轴轴承	●
5	滚珠丝杆	●
6	润滑系统	●
7	西工位电动刀架	●
8	三爪手动卡盘	●
9	随机技术资料	●
10	减震垫铁	○
11	双门全/半封闭护罩	●

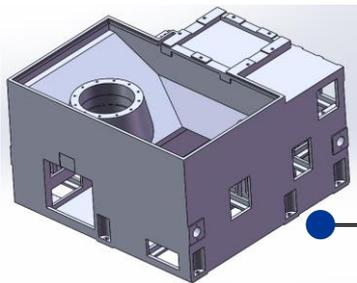




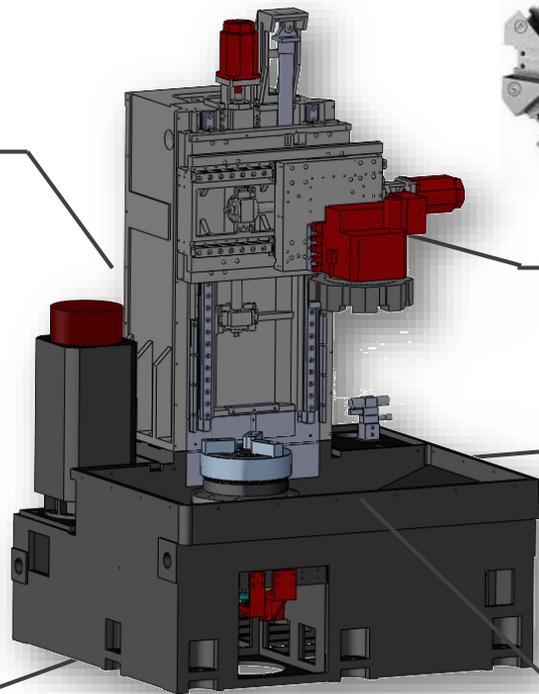
氮气平衡装置



立柱一体式结构高强度切削时保持良好的精度



底座筋形采用Ansys软件进行优化设计，使机床具有很高的刚性；材料采用高密铸铁，强度高吸震性好。

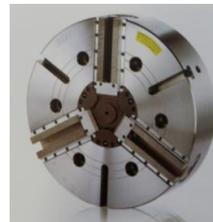


沈机高速大刀盘高刚性伺服刀架



V6S/V6i可选配立式刀塔

立车专用防水卡盘



套筒式整体主轴，动平衡等级G1，有效控制热变形和振动



项目	名称	单位	V4C	V6i	V6C	V6S	
加工能力	床身上最大回转直径	mm	650	800	860	1000	
	最大切削高度	mm	500	740	700	800	
	最大切削直径	mm	500	600	800	900	
主轴	主轴啮合形式及代号		A2-8	A2-11	A2-11	A2-15	
	主轴转速范围	r/min	50~2500	50~2000	50~1500	50~800	
	主轴最大输出扭矩	Nm	549	1244	1245	2000	
	主轴转速级数	kW	无级	无级	无级	无级	
	主电机输出功率(连续/30分钟)	kW	15/18.5	22/30	22/30	37/55	
轴向进给	卡盘直径	inch	12"	21"	21"	24"	
	X轴快移速度	m/min	18	20	16	10	
	Z轴快移速度	m/min	18	20	16	12	
	X轴行程	mm	300	340	600(立式)★/440(卧式)	800	
	Z轴行程	mm	520	740	720	850	
刀架	刀架型式		伺服卧式8工位	伺服卧式8工位	伺服立式5工位★/卧式8工位	伺服立式6工位	
	外圆刀	mm	25X25	32X32	32X32	32X32	
	镗刀杆直径	mm	φ50	φ50	φ50	φ50	
精度	加工精度		IT6-IT7	IT6-IT7	IT6-IT7	IT6-IT7	
	加工工件圆度	mm	0.005/φ120	0.005/φ120	0.005/φ120	0.007/φ120	
	加工工件直径的一致性	mm	0.010/φ120×150	0.010/φ120×150	0.010/φ120×150	0.012/φ120×150	
	加工工件平面度	mm	0.015/φ300	0.02/φ500	0.02/φ500	0.03/φ500	
	加工工件表面粗糙度		Ra1.6μm	Ra1.6μm	Ra1.6μm	Ra1.6μm	
	定位精度	X轴	mm	0.008	0.008	0.008	0.018
		Z轴	mm	0.008	0.01	0.01	0.02
	重复定位精度	X轴	mm	0.005	0.006	0.006	0.0075
Z轴		mm	0.005	0.006	0.006	0.015	
其它	主轴最大承重	kg	350	500	600	800	
	主机重量	kg	6000	10000	10500	15000	
	电气容量	kVA	40	50	50	73	
	机床外形尺寸(长×宽×高)	mm	2260×1780×2880	2600X2030X3155	3400×2200×3300	3940×2795×3671	



## V4C

主要针对汽车行业、轴承行业等小规格壳体类，盘类，套类零件的加工，占地面积小



## V6系列

主要针对汽车行业、轮毂，制动鼓；大规格轴承，以及大规格壳体类，盘类，套类零件的加工，扭矩大，刚性好



不同刀架选择，搭配不同的专用夹具，  
实现各种复杂零件的切削



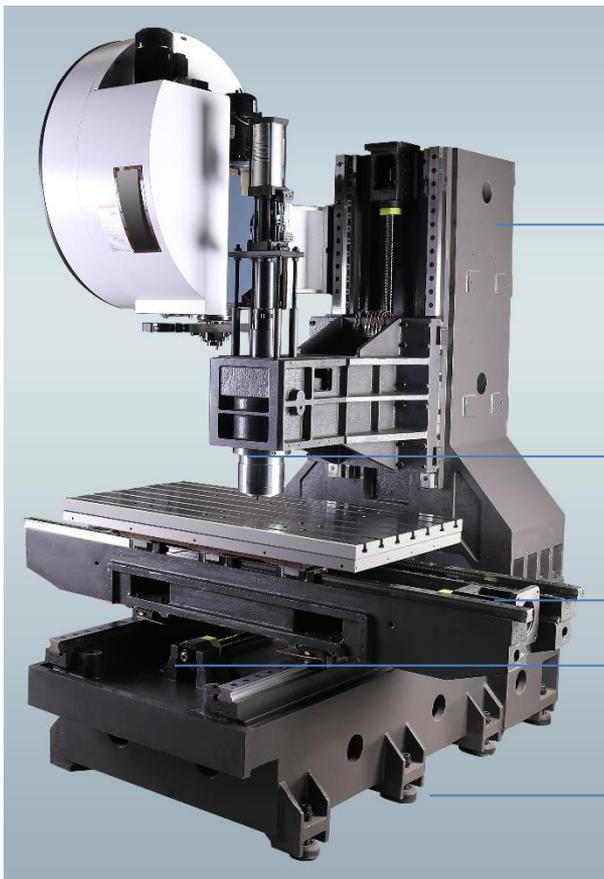


## 立式加工中心

产品型号齐全，配置丰富

V系列立式加工中心，包含V-850、V-855、V-1160、V-1270、V-1370、V-1580六款整机产品。可以完成工件的铣削、钻孔和攻丝等工序，主要应用于汽车行业、工程机械行业、通用机械行业等典型行业。立式加工中心产品可以匹配两线一硬、四轴、主轴中心出水等多种针对用户工件实际加工情况而增加的选择配置。

专业的设计与制造团队可以保证产品的可靠性与稳定性。



● 高刚性人字形立柱

● 丰富的主轴选择配置

● 三轴滚柱直线导轨

● 三轴高刚性预拉伸丝杠

● 结构合理的地脚布局

## 典型行业零件



## 汽车行业



## 通用机械行业



## 工程机械行业





## 立式加工中心



不断发展壮大

新规格产品正在开发中,  
敬请期待

## 立式加工中心系列参数

项目	名称	单位	V-850	V-855	V-1160	V-1270	V-1370	V-1580				
数控系统	主轴电机(连续/30分钟)	kw	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15	11/15	15/18.5				
	伺服电机	KW	1.8/1.8/3.0/8	1.8/1.8/3.0/8	3.0/3.0/3.0/8	3.0/3.0/3.0/8	3.0/3.0/3.0/8	3.0/3.0/3.0/8 (B30/B30/B30E)				
工作台	工作台尺寸	mm	1000*500	1000*500	1200*600	1300*700	1400*700	1600*800				
	T型槽尺寸	mm	18*5*90	18*5*90	18*5*100	18*5*100	18*5*110	22*7*110				
	工作台载重	kgs	500	500	800	1000	1200	1500				
行程	X轴行程	mm	800	800	1100	1200	1300	1500				
	Y轴行程	mm	500	550	600	700	700	800				
	Z轴行程	mm	500	550	600	600	700	700				
	主轴中心至机柱	mm	570	595	650	750	750	855				
	主轴鼻端至工作台距离	mm	150-650	120-670	120-720	80-680	120-720	80-680	120-820	80-780	150-890	155-855
进给速度	快速进给X/Y/Z	m/min	48/48/36	48/48/36(24)	36/36/36(24)	36/36/36(24)	24/24/24	20/20/20				
	切削进给X/Y/Z	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000				
	三轴丝杠直径	mm	40/40/40	40/40/40	40/40/40	40/40/40	45/45/45	63/63/50				
	三轴丝杠螺距	mm	P=16	P=16	P=12	P=12	P=12	P=10				
	三轴导轨形式	标配 (选配)	滚柱	滚柱/滚珠	滚柱/滚珠	滚柱/滚珠	三轴滚柱/滚珠	三轴滚柱/滚珠				
	三轴导轨规格	mm	35/35/35	35/45/45	45/45/45	45/55/45	45/45/45(轴研导轨)	55/45/55				
三轴导轨滚珠配比		4,4,4	4,4,6	6,4,6	6,4,6	6,6,6(轴研导轨)	6,6,6(轴研导轨)					
主轴	主轴内锥孔		BT-40	BT-40	BT-40	BT-50	BT-40	BT-50	BT-40	BT-50	BT-50	
	主轴直径	mm	150	150	150	155	150	155	150	155	190	
	主轴传动方式		皮带/直联(选)	皮带/直联(选)	皮带/直联(选)	皮带/直联(选)	皮带/直联(选)	皮带	皮带/直联(选)	皮带	皮带/直联(选)	
	主轴转速	rpm	10000	10000	10000	8000	10000	8000	10000	8000	6000	
	主轴转速(选配)	rpm	12000	12000	12000		12000		12000		8000	
精度	定位精度 JIS 6338	mm	±0.004	±0.004	±0.004	±0.005	±0.005	±0.006				
	重复精度 JIS 6338	mm	±0.003	±0.003	±0.003	±0.004	±0.004	±0.005				
自动换刀	刀库容量(标配)		24	24	24	24	24	24	24	24	24	
	最大刀具尺寸(夹刀)	mm	85	85	85	125	85	125	85	125	125	
	最大刀具尺寸(邻刀架)	mm	150	150	150	225	150	225	150	225	225	
	最大刀具长度	mm	350	350	350	350	350	350	350	350	350	
	最大刀具重量	kg	7	7	7	15	7	15	7	15	15	
	换刀时间(刀对刀)	sec	2	2	2	3.5	2	3.5	2	3.5	3.5	
	刀柄型式		BT40/45	BT40/45	BT40/45	BT50/45	BT40/45	BT50/45	BT40/45	BT50/45	BT40/45	BT50/45
其它	电力需求	kVA	20	20	20	20	35	35				
	气压需求	Kgs/L	6	6	6	6	6	6				
	设备重量	kg	5000	5500	7000	8200	10500	14000				
	占地面积(长x宽x高)	mm	2700x2500x2650	2700x2500x2650	3200x2500x2700	3300x2500x2700	3500x2700x2800	4100x2700x2800				



希斯公司在各个业务区域内，公司配有**专业**的维修调试和培训服务人员，**响应快速，及时精准**，为客户全程保驾护航！

携手并进，未来可期！

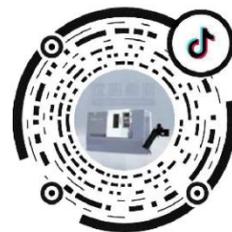


产品支持

400-038-0800



“扫一扫，关注我们”



沈阳希斯工业服务官方账号